

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1339-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1339 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Lohse Metallbau GmbH
Rajenstraße 116
D – 26810 Westoverledingen

Herstellerwerk(e): Lohse Metallbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Rajenstraße 116
D – 26810 Westoverledingen

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Wolfgang Lohse, 20.10.1960 , B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 06.04.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 06.04.2022

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 06.10.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt $\leq 20\text{mm}$, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten $\leq 30\text{ mm}$.

Ort/Datum: Essen, den 08.07.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

